

AXIA EX

# APILADORES DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas

## ESPACIOS PEQUEÑOS GRAN DESEMPEÑO

Si busca maximizar la eficiencia del espacio de su almacén, los apiladores de pie pueden ser la solución perfecta para usted. Combinando dimensiones mínimas, un radio de giro reducido y una excelente protección para el operador, estos apiladores ofrecen una alternativa asequible y flexible a una solución VNA completa. Manteniendo al conductor por completo — Con un compartimiento cerrado para el operador y excelente maniobrabilidad, especialmente en espacios reducidos, estas máquinas combinan comodidad, rendimiento y brindan resultados.

### ESPECIFICACIONES

SBR12N2            SBR16N2I  
SBR16N2  
SBR20N2

CUANDO LA  
**CONFIABILIDAD**  
LO ES TODO...

Serie SBR12-20N2



# AXIA EX

## Serie SBR12-20N2

### APILADORES DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas

Diseñar un almacén alrededor de apiladores de pie es hasta un 35% más eficiente desde el punto de vista del espacio en comparación con los apiladores peatonales, lo que normalmente reduce el costo por posición de tarima en un tercio. El perfil compacto también puede permitir el tráfico en dos sentidos en los pasillos a diferencia de un montacargas retráctil, lo que permite mayor productividad.

Es importante tener en cuenta que estar de pie es quizás la posición más eficiente para un operador desde una perspectiva de trabajo, ya que le permite subir y bajar con frecuencia del montacargas durante todo el turno. El compartimiento cerrado para el operador no solo es espacioso, sino que también brinda a los operadores la comodidad y la confianza para optimizar su productividad.

#### FRENOS

- **Frenado regenerativo de alta eficiencia**  
Esto permite un control más efectivo y reduce el desgaste de los frenos.

#### CONDUCCIÓN

- **Potente motor de impulso de CA**  
El alto torque ayuda a brindar mayor eficiencia. Sin escobillas de carbón significa menores requerimientos de servicio y menores costos de servicio.
- **Sistema de Vueltas Inteligentes**  
El montacargas detecta el ángulo de un giro y reduce la velocidad en consecuencia para obtener máxima estabilidad y vueltas precisas.
- **Reducción de Velocidad Automática**  
La velocidad de conducción se reduce automáticamente cuando las horquillas están arriba de 1.7 m para permitir mayores capacidades arriba de esta altura.

- **Velocidad estándar 8 km/h (opción 10 km/h)**

Hay disponibles opciones de velocidades de desplazamiento más rápidas, lo que podría aumentar significativamente la productividad, especialmente en almacenes más grandes con pasillos rectos más largos.

#### SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Sistema de elevación de controlador combinado**  
Control con la punta de los dedos para elevación con regulación de velocidad y válvula proporcional para descenso.
- **Sistema de Estabilidad Mejorado (ESS)**  
Chasis de 4 puntos para obtener máxima estabilidad, la velocidad de conducción se reduce cuando las horquillas se elevan más de 1.7 m.

#### HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Puntas de horquillas ahusadas y en ángulo**  
Acceso más rápido y más fácil a las tarimas.
- **Sistema de Asistencia de Nivel (opción)**  
Detiene automáticamente las horquillas cuando se alcanza el nivel deseado.
- **Guía de posicionamiento láser (opción)**  
La alineación del láser rojo con las marcas de estantes permite al conductor alinear las horquillas de forma rápida y precisa en la posición deseada.

#### BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis robusto**  
Fabricado para operaciones intensivas con altas capacidades residuales. Diseñado para encerrar al operador dentro de la huella del bastidor.

- **Bloqueo de la batería**  
El bloqueo de la batería solo se puede desbloquear cuando el enchufe de la batería está desconectado. El enchufe de la batería solo se puede volver a conectar si la batería está bloqueada

- **Excelente espacio libre al suelo**  
Facilita el manejo en muelles de carga, rampas y pisos irregulares.

- **Características de RapidAccess**  
Diseñado para acceso rápido y fácil a todos los componentes para optimizar el mantenimiento.

- **Cableado y conectores impermeables**  
El compartimiento sellado previene fallas del sistema y corrosión por agua y polvo.

- **Pilares del toldo protector**  
Ayuda a brindar protección al operador brindando a la vez excelente visibilidad



# AXIA EX

## Serie SBR12-20N2

### APILADORES DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas

#### SISTEMA HIDRÁULICO

- **Elevación y descenso suave y rápido**  
Altos niveles de control y productividad. Bajo nivel de ruido significa menos fatiga para el operador durante los turnos largos.
- **Amortiguación de mástil**  
La transición suave y fluida en las etapas del mástil brinda bajo nivel de ruido y vibraciones al subir o bajar.

#### COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR Y CONTROLES

- **Sensor Óptico de Presencia**  
Esta función bloquea todos los movimientos del montacargas y su mástil si el operador no está presente. El conductor puede levantar el pie ligeramente sin que los frenos se activen automáticamente, lo que ayuda a reducir la tensión muscular.
- **Amplio espacio de almacenamiento**  
Almacenamiento para artículos esenciales a bordo, como portapapeles, teléfono, vasos y bolígrafo, todo al alcance de la mano.
- **Altura de estribo ultra baja**  
Los operadores se mantienen más productivos durante todo el turno gracias al fácil acceso para encendido/apagado.
- **Control de Arrastre con Horquillas Ergonómicas (opción)**  
Al trabajar con horquillas remolcadas, un control de velocidad adicional permite que el operador permanezca de pie en una posición orientada hacia adelante más cómoda y ergonómica mientras se desplaza.

#### SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Volante completamente ajustable**  
La altura y la distancia son ergonómicamente ajustables para ayudar a reducir la tensión.
- **Dirección de 360 grados (opción)**  
El operador puede mantener el montacargas en movimiento constante, ahorrando segundos en cada giro.
- **Dirección Asistida Dinámica**  
Control suave y preciso con el mínimo esfuerzo que ofrece máxima comodidad y estabilidad a máxima velocidad.



# VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			SBR12N2	SBR16N2	SBR20N2
1.2	Designación de modelo del fabricante			Batería	Batería	Batería
1.3	Fuente de energía			De pie	De pie	De pie
1.4	Tipo de operador					
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1250	1600	2000
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	800	800	800
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1422 <sup>1)</sup>	1496 <sup>1)</sup>	1545 <sup>1)</sup>
PESO						
2.1a	Peso del montacargas con carga, con peso máximo de batería		kg	2682	3356	4018
2.1b	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	1432	1756	2018
2.2	Cargas del eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado de accionamiento / carga		kg	1127 / 1555	1389 / 1967	1613 / 2405
2.3	Cargas del eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado de accionamiento / carga		kg	1002 / 430	1229 / 527	1413 / 605
RUEDAS, TREN MOTRIZ						
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Hule para lado de accionamiento / carga			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de accionamiento		mm	250 x 105	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga	ø	mm	85 x 70	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Número de ruedas, lado de carga / accionamiento (x = impulsada)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de accionamiento	b10	mm	662	662	662
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	402	402	392
DIMENSIONES						
4.2a	Altura con el mástil descendido	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura con el mástil extendido	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm	-	-	-
4.7	Altura a la parte superior del toldo protector	h6	mm	2310	2310	2310
4.8	Altura sentado- o de pie	h7	mm	230	230	230
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	82	80	83
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	89	87	90
4.19	Longitud total	l1	mm	1995 <sup>1)</sup>	2069 <sup>1)</sup>	2118 <sup>1)</sup>
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	825 <sup>1)</sup>	899 <sup>1)</sup>	948 <sup>1)</sup>
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	940	940	940
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	570	570	570
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	32	25	23
4.33a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast	mm	2475 <sup>2)</sup>	2548 <sup>2)</sup>	2593 <sup>2)</sup>
4.33b	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast3	mm	2043 <sup>2)</sup>	2116 <sup>2)</sup>	2161 <sup>2)</sup>
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast	mm	2409 <sup>2)</sup>	2481 <sup>2)</sup>	2527 <sup>2)</sup>
4.34b	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast3	mm	2243 <sup>2)</sup>	2316 <sup>2)</sup>	2361 <sup>2)</sup>
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1643 <sup>2)</sup>	1716 <sup>2)</sup>	1761 <sup>2)</sup>
RENDIMIENTO						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	10.0 / 10.0	10.0 / 10.0	9.0 / 9.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.21 / 0.37	0.15 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.55 / 0.41	0.45 / 0.42	0.33 / 0.30
5.8	Capacidad máxima para superar pendientes con / sin carga		%	9.0 / 9.0	6.7 / 6.7	5.9 / 5.9
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros) con / sin carga		s	-	-	-
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS						
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	2.7	2.7	2.7
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	4.0	4.0	4.0
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 375-775	24 / 375-775	24 / 375-775
6.5	Peso de la batería		kg	330 - 610	330 - 610	330 - 610
6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN16796		kWh/h			
VARIOS						
8.1	Tipo de control de accionamiento			CA	CA	CA
10.7	Nivel de ruido al nivel del oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, en el trabajo LpAZ		dB(A)		67.3	
10.7.1	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/elevación/marcha en vacío LpAZ		dB(A)		71.5 / 68.9 / 53.3	

1) Con el NS/BC775 agregue 104 mm

2) Las dimensiones varían dependiendo del portador de la batería y el tipo de mástil. Dimensiones de Ast disponibles en la tabla de la página 7.

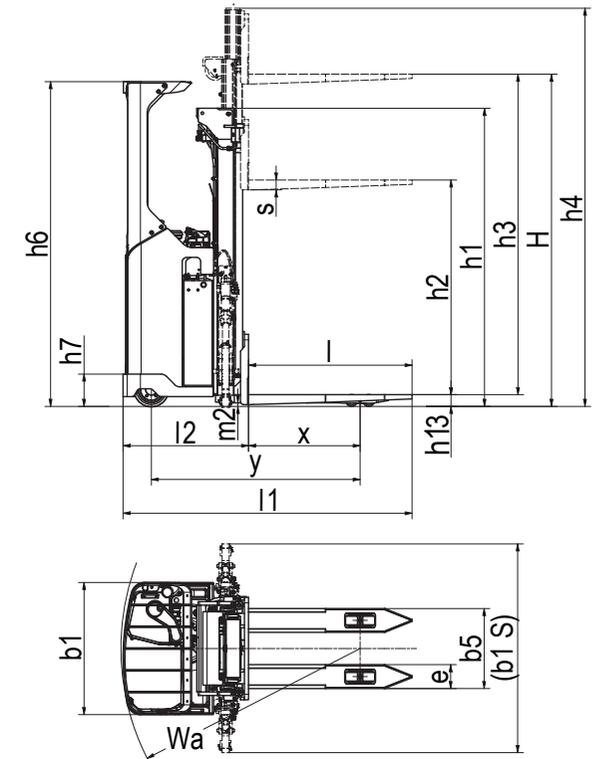
El mejoramiento continuo puede causar que haya cambios en estas especificaciones

## AXIA EX

### SBR12 - 20N2

### STAND-IN STACKERS

1.2 - 2.0 tons



Ast = Ancho del pasillo de trabajo

Ast3 = Ancho del pasillo de trabajo (b12 < 1000 mm)

Ast =  $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$

Ast3 =  $Wa + l6 - x + a$

Wa = Radio de giro

l6 = Longitud de tarima

x = Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla

b12 = Ancho de tarima

a = Espacio libre de seguridad = 2 x 100 mm

# VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación de modelo del fabricante			SBR16N2I
1.3	Fuente de energía			Batería
1.4	Tipo de operador			De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1600
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	800
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1541 <sup>1)</sup>
PESO				
2.1a	Peso del montacargas con carga, con peso máximo de batería		kg	3506
2.1b	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	1906
2.2	Cargas del eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado de accionamiento / carga		kg	1494 / 2012
2.3	Cargas del eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado de accionamiento / carga		kg	1334 / 572
RUEDAS, TREN MOTRIZ				
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Hule para lado de accionamiento / carga			Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de accionamiento		mm	250 x 105
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga	ø	mm	85 x 70
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	150 x 55
3.5	Número de ruedas, lado de carga / accionamiento (x = impulsada)			1 x + 2 / 4
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de accionamiento	b10	mm	662
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	390
DIMENSIONES				
4.2a	Altura con el mástil descendido	h1	mm	ver tablas
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tablas
4.5	Altura con el mástil extendido	h4	mm	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm	110
4.7	Altura a la parte superior del toldo protector	h6	mm	2310
4.8	Altura sentado- o de pie	h7	mm	230
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm	87
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	93
4.19	Longitud total	l1	mm	2113 <sup>1)</sup>
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	943 <sup>1)</sup>
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	940
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	570
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	20
4.33a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast	mm	2591 <sup>2)</sup>
4.33b	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast3	mm	2159 <sup>2)</sup>
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast	mm	2525 <sup>2)</sup>
4.34b	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast3	mm	2359 <sup>2)</sup>
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1759 <sup>2)</sup>
RENDIMIENTO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	9.0 / 9.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.15 / 0.32
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.45 / 0.42
5.8	Capacidad máxima para superar pendientes con / sin carga		%	10.0 / 16.0
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros) con / sin carga		s	
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS				
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	2.7
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	4.0
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 375-775
6.5	Peso de la batería		kg	330 - 610
6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN16796		kWh/h	0.878
VARIOS				
8.1	Tipo de control de accionamiento			CA
10.7	Nivel de ruido al nivel del oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, en el trabajo LpAZ		dB(A)	67.3
10.7.1	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/elevación/marcha en vacío LpAZ		dB(A)	71.5 / 68.9 / 53.3

1) Con el NS/BC775 agregue 104 mm

2) Las dimensiones varían dependiendo del portador de la batería y el tipo de mástil. Dimensiones de Ast disponibles en la tabla de la página 7.

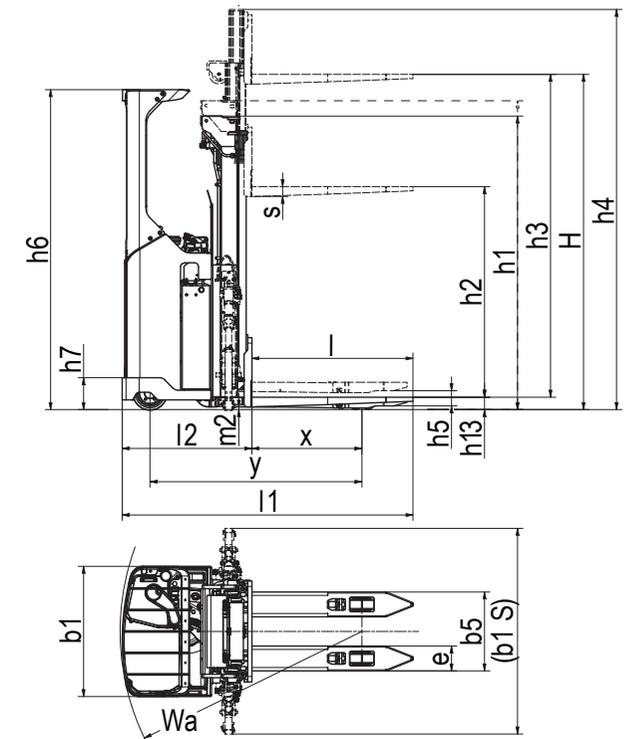
El mejoramiento continuo puede causar que haya cambios en estas especificaciones

## AXIA EX

### SBR16N2I

### APILADORES DE PIE

1.6 toneladas



Ast = Ancho del pasillo de trabajo

Ast3 = Ancho del pasillo de trabajo (b12 < 1000 mm)

Ast =  $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$

Ast3 =  $Wa + l6 - x + a$

Wa = Radio de giro

l6 = Longitud de tarima

x = Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla

b12 = Ancho de tarima

a = Espacio libre de seguridad = 2 x 100 mm

# RENDIMIENTO Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

**AXIA EM**

## APILADORES DE PIE

### SBR12 - 20N2

TIPO DE MÁSTIL	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
<b>SBR12N2</b>				
DS	3290	2157	3720	159 (h2=70)
	3590	2307	4020	159 (h2=70)
	4190	2607	4620	159 (h2=70)
DEV	3290	2157	3720	1726
	3590	2307	4020	1876
	4190	2607	4620	2176
<b>SBR16N2 - SBR20N2</b>				
DEV	3600	2350	4105	1847
	4200	2650	4705	2147
	4500	2800	5005	2297
TREV	4800	2150	5332	1667
	5400	2350	5932	1867
	5700	2450	6232	1967
	6300	2650	6832	2167
	7000	2883	7532	2400

### SBR16N2I

TIPO DE MÁSTIL	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
<b>SBR16N2I</b>				
DEV	3600	2355	4112	1853
	4200	2655	4712	2153
	4500	2805	5012	2303
TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

DS = Dúplex con mástil de visión clara  
 DEV = Dúplex con elevación libre completa  
 TREV = Tríplex con elevación libre completa  
 h3+h13 = Altura de elevación  
 h1 = Altura de mástil descendido  
 h4 = Altura de mástil elevado  
 h2+h13 = Elevación libre

Dimensiones de AST, VDI2198 (4.34a)							Dimensiones de AST, Ast3 (4.34b)						
CAPACIDAD BÁSICA, kg		1250	1600		2000		CAPACIDAD BÁSICA, kg		1250	1600		2000	
CHASIS / PORTADOR DE LA BATERÍA		Junior / BC 465	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775	CHASIS / PORTADOR DE LA BATERÍA		Junior / BC 465	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
TIPO DE MÁSTIL	ELEVACIÓN INICIAL						TIPO DE MÁSTIL	ELEVACIÓN INICIAL					
DS	No	2409	N/A	N/A	N/A	N/A	DS	No	2243	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	No	2409	2481	2583	2527	2631	DEV	No	2243	2316	2417	2361	2465
TREV	No	N/A	2481	2583	2527	2631	TREV	No	N/A	2316	2417	2361	2465
DS	Yes	2486	N/A	N/A	N/A	N/A	DS	Yes	2320	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	Yes	2486	2525	2626	2556	2684	DEV	Yes	2320	2359	2460	2390	2518
TREV	Yes	N/A	2525	2626	2556	2684	TREV	Yes	N/A	2359	2460	2390	2518

# EQUIPO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opción

	SBR12N2	SBR16N2	SBR16N2I	SBR20N2
<b>GENERAL</b>				
La pantalla estándar incluye contador de horas e indicador de batería	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●	●	●
Dirección asistida eléctrica	●	●	●	●
Motor de elevación con regulación de velocidad y válvula proporcional para descenso	●	●	●	●
Ruedas de carga en tándem Vulkollan	●	●	●	●
Toldo protector	●	●	●	●
Descansabrazos ajustable	●	●	●	●
Volante ajustable	●	●	●	●
Compartimiento de almacenamiento debajo del descansabrazos	●	●	●	●
Escritorio con portapapeles	●	●	●	●
Rodillos de batería	●	●	●	●
Elevación inicial	-	-	●	-
Diseño de cámaras frigoríficas, hasta -10 °C	●	●	●	●
<b>FUENTE DE ENERGÍA</b>				
Baterías de plomo ácido	●	●	●	●
<b>AMBIENTE</b>				
Diseño de almacén frío, 0°C a -30°C	●	●	●	●
<b>CONTROLES DE ACCIONAMIENTO, ELEVACIÓN</b>				
Volante de dirección con ajuste de altura	●	●	●	●
Controles en la punta de los dedos para levantar/bajar	●	●	●	●
<b>OPCIONES DE RUEDAS</b>				
Vulkollan	●	●	●	●
Tractothan	●	●	●	●
Super grip	●	●	●	●
<b>OTRAS OPCIONES</b>				
Estabilizadores laterales	-	●	●	●
Control de Arrastre con Horquillas Ergonómicas	●	●	●	●
Dirección de 360 grados	●	●	●	●
La pantalla multifunción incluye BDI y contador de horas, inicio de sesión con código NIP (100 códigos) e iconos gráficos	●	●	●	●
Asiento plegable	●	●	●	●
Respaldo de carga	●	●	●	●
Entrada con interruptor de llave (en combinación con pantalla multifunción)	●	●	●	●
Guía de posicionamiento láser	-	●	●	●
Indicador de peso de carga	●	●	●	●
Indicador de altura de elevación	-	●	●	●
Sistema de asistencia de nivel	-	●	●	●
Asistencia de carga	-	●	●	●
Techo panorámico ProVision	●	●	●	●
Enchufe de Energía de 12V CD	●	●	●	●
Enchufe USB de 5 V	●	●	●	●
Estante de accesorios	●	●	●	●
Escritorio de escritura incluye Portador de RAM C	●	●	●	●
Soporte para estante de accesorios Sistema RAM tamaño C	●	●	●	●
Soporte para estante de accesorios Sistema RAM tamaño C, 2 piezas	●	●	●	●
Soporte para estante de accesorios RAM tamaño D	●	●	●	●
Luces de trabajo de LED	●	●	●	●
Incremento de velocidad de accionamiento	●	●	●	●
Color RAL especial	●	●	●	●

**AXIA EX**

**SBR12-20N2(I)**

**APILADORES  
DE PIE**

1.2 - 2.0 toneladas



Pantalla estándar



Compartimiento de almacenamiento debajo del descansabrazos



Elevación inicial

# CUANDO LA CONFIABILIDAD LO ES TODO



**AXIA**  
EL TODO  
ALREDEDOR

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, AXIA combina ergonomía galardonada con características de alto rendimiento y bajo mantenimiento para ofrecer un paquete completo de soporte de almacén.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la elección perfecta para todo lugar de trabajo.

Como cualquier producto que lleve el nombre "MITSUBISHI" nuestros equipos para manejo de materiales se benefician de la formidable herencia, de enormes recursos y de tecnología de vanguardia de una de las corporaciones más grandes del mundo – Mitsubishi Heavy Industries Group.

Ingeniería de naves espaciales, aviones a reacción, plantas de energía y más, MHI se especializa en esas tecnologías donde el rendimiento, la confiabilidad y la superioridad deciden su éxito o fracaso...

Así que cuando le ofrecemos calidad, confiabilidad y valor por su dinero, usted sabe que es una garantía que tenemos el poder de cumplir.

Ese es el por qué cada modelo en nuestra galardonada y extensa gama de montacargas y de equipo de almacén se fabrica a una alta especificación – para asegurar que se mantenga trabajando para usted. Día tras día. Año tras año. Cualquiera que sea el trabajo. Cualesquiera que sean las condiciones.

## USTED NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su distribuidor local autorizado, estamos aquí para mantener sus montacargas trabajando – a través de nuestra amplia experiencia, de nuestra excelencia técnica y de nuestro compromiso de atención al cliente. Somos sus expertos locales, respaldados por eficientes canales a la organización entera de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa donde se encuentre usted, nosotros estamos cerca – con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi Forklift Trucks le da más con su distribuidor local autorizado o cuando visite nuestro sitio web [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de manufactura estándar, de la condición del vehículo, de los tipos de llantas, de las condiciones del piso o de la superficie, de las aplicaciones, o del ambiente de operación. Los montacargas pueden aparecer con opciones no estándar. Los requerimientos de desempeño específicos y las configuraciones disponibles localmente se deben discutir con su distribuidor local de montacargas Mitsubishi. Nosotros seguimos una política de mejora continua del producto. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

CSSM2160 (03/22) © 2022 MLE © 2022 Mitsubishi Logisnext Americas Inc.

